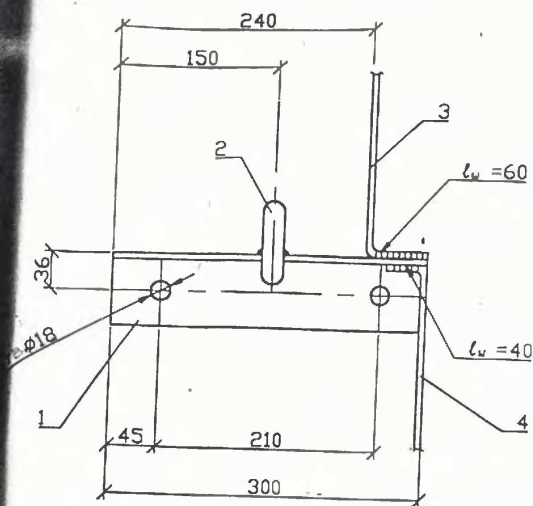
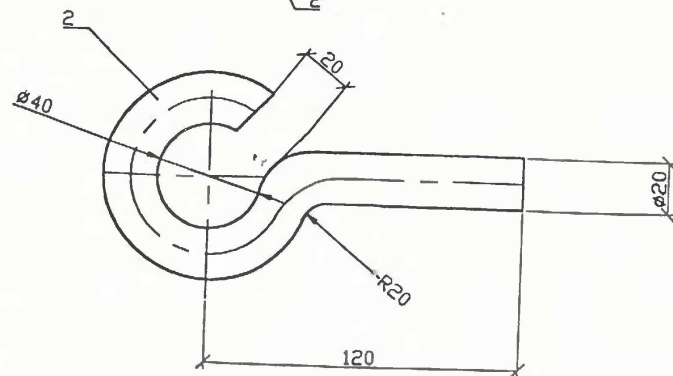
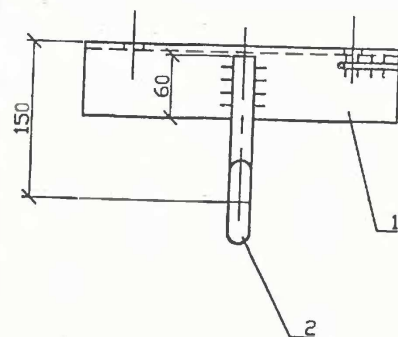


1. Антикоррозионную защиту и выбор марки стали производить в соответствии с техническим описанием ТО.
2. Для изготовления траверсы ТМ83а-М применять сталь в соответствии с табл.1 технического описания ТО для расчетных температур ниже минус 40°C.
3. Сварку производить электродом 342А ГОСТ 9467-75, высота шва 5мм.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
		1		Уголок 70x70x6 ГОСТ8509-86 L=300 ВСт3пс5 ГОСТ535-88	1	2.0 кг	
		2		Круг В20 ГОСТ2590-88 L=260 ВСт3пс5 ГОСТ535-88	1	0.6 кг	
		3		Круг В10 ГОСТ2590-88 L=250 ВСт3пс5 ГОСТ535-88	1	0.16 кг	
		4		Круг В6 ГОСТ2590-88 L=250 ВСт3пс5 ГОСТ535-88	1	0.06 кг	
				Сварные швы		0.03 кг	
20.0027 01.02							
Н.контр.	Гоголев	М.М.		Траверса ТМ83а, ТМ83а-М	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГИП	Гоголев	М.М.				2.85	
Инженер	Федотов	М.М.			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Инженер	Холова	М.М.			АО "РОСЭП"		